

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO:

Contratação de empresa especializada para revisão geral em dois motores trifásicos, pertencentes ao Poço Fonte e Santana.

Julgamento:	será considerado o menor preço por LOTE.
Prazo entrega:	em até 30 (trinta) dias da assinatura do contrato.
Local de entrega:	Almoxarifado do DAAE, sito Av. José Parisi, nº 529 – Fonte Luminosa, das 09hs às 11hs e das 13hs às 16hs.
Transporte:	Por conta do fornecedor.
Carga/descarga:	Por conta do fornecedor.
Garantia:	Mínima de 06 (seis) meses.

2. ESCOPO DE FORNECIMENTO:

Contratação de empresa especializada para revisão em dois motores trifásicos, conforme escopo de serviço, constante no item 4.

LOTE 1:

01 (um) Motor Trifásico de 600 CV, 440 V, fabricante WEG e pertencente ao Poço Fonte.

LOTE 2:

01 (um) Motor Trifásico de 500 CV, 440 V, fabricante WEG e pertencente ao Poço Santana.

3. ESTIMATIVA DE PREÇOS:

O valor total estimado para a execução dos serviços e produtos para revisão em dois motores, conforme consulta realizada pelo DAAE junto a empresas especializadas, consta do ANEXO II – Estimativa de Preços, sendo que, o valor total é de:

- R\$ 58.194,00 (Cinquenta e oito mil, cento e noventa e quatro reais)

A proponente deverá apresentar proposta com o valor para cada item relacionado no ANEXO III – Composição de Preços, sendo que, o DAAE fará o pagamento de acordo com o custo unitário apresentado e o serviço e quantitativo efetivamente executado.

Nos custos apresentados pela proponente deverão estar inclusos todos os materiais, mão de obra qualificada, equipamentos, ferramentas, aplicações, lançamentos, além de encargos, leis sociais, BDI, taxas e impostos de sua responsabilidade;

4. DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS:

4.1 LOTE 1:

4.1.1 Dados do Motor

Marca:	WEG
Modelo:	HGF 315
Nº Série:	40505 0595
Potência:	600 CV
Tensão:	440 V
Corrente:	687 A
Frequência:	60 HZ
Forma Construtiva:	Vertical (flangeado)
Rotação:	1788 RPM
Grau de Proteção:	W55
Isolamento:	F
Rolamento Dianteiro:	6322 C3
Rolamento Traseiro:	6318 C3 / 7318 B
Fator de Serviço:	1,1
Peso:	1926 Kg

4.1.2 Serviços a realizar

- Montagem e desmontagem do equipamento;
- Rebobinamento completo do motor em classe F;
- Impregnação por imersão em verniz classe 155° C e secagem e cura em estufa;
- Limpeza da carcaça com jato de alta pressão;
- Pintura interna no núcleo dos motores com primer protetivo vermelho;
- Pintura final de acabamento na cor azul WEG;
- Fornecimento e troca de todos os rolamentos, devendo ser empregado rolamento de 1.º linha e de fornecedores autorizados do fabricante;
- Os rolamentos retirados deverão ser entregues juntamente com os motores reformados;
- Fornecimento e substituição dos alímites e graxeira;
- Fornecimento e substituição dos terminais e vedações;
- Balanceamento dos induzidos, ventoinhas e acoplamentos separadamente, o DAAE não irá arcar com nenhum custo para que seja efetuado o balanceamento das peças;
- O balanceamento deverá obedecer aos Critérios de Avaliação da norma VDI – 2056, com a emissão do relatório de vibração de cada motor;
- Montagem com lubrificação dos rolamentos com graxa industrial;
- Emissão de laudo com os testes, ensaios elétricos, medição de resistência ôhmica e de isolação;
- Embuchamento da tampa traseira;
- Soldagem da tampa defletora.

4.2 LOTE 2:

4.2.1 Dados do Motor

Marca:	WEG
Modelo:	AGF 355 ML
Patrimônio:	1954
Potência:	500 CV
Tensão:	440 V
Corrente:	590 A
Frequência:	60 HZ

Forma Construtiva:	Vertical (flangeado)
Rotação:	1780 RPM
Grau de Proteção:	55
Isolamento:	F
Rolamento Dianteiro:	NU 322 C3
Rolamento Traseiro:	6319C3/7319 B
Fator de Serviço:	1
Peso:	1800 Kg

4.2.2 Serviços a realizar

- Montagem e desmontagem do equipamento;
- Rebobinamento completo do motor em classe F;
- Saca arco do estator e soldar novamente;
- Embaralhamento do estator;
- Impregnação por imersão em verniz classe 155° C e secagem e cura em estufa;
- Limpeza da carcaça com jato de alta pressão;
- Pintura interna no núcleo dos motores com primer protetivo vermelho;
- Pintura final de acabamento na cor azul WEG;
- Fornecimento e troca de todos os rolamentos, devendo ser empregado rolamento de 1.º linha e de fornecedores autorizados do fabricante;
- Os rolamentos retirados deverão ser entregues juntamente com os motores reformados;
- Fornecimento e substituição dos alimate e graxeira;
- Fornecimento e substituição dos terminais e vedações;
- Fornecimento e substituição do anel de fixação;
- Balanceamento dos induzidos, ventoinhas e acoplamentos separadamente, o DAAE não irá arcar com nenhum custo para que seja efetuado o balanceamento das peças;
- O balanceamento deverá obedecer aos Critérios de Avaliação da norma VDI – 2056, com a emissão do relatório de vibração de cada motor;
- Montagem com lubrificação dos rolamentos com graxa industrial;
- Emissão de laudo com os testes, ensaios elétricos, medição de resistência ôhmica e de isolamento;
- Fornecer e instalar sensor de temperatura PTC-100 no mancal;
- Usinagem e emenda do eixo com aço 4140;

- Embuchamento da tampa dianteira;
- Recuperação da tampa defletora.

5. RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA:

A contratada deverá ser Assistência Técnica Autorizada WEG, devendo ser comprovado através de certificado emitido pela própria WEG, e anexado a proposta técnica.

Por conta exclusiva da contratada correrão todos os ônus, tributos, taxas, impostos, encargos, contribuições ou responsabilidades outras quaisquer, sejam de caráter trabalhista, previdenciário, acidentário, comercial, social ou outras, quer sejam de competência Fazendária ou não e os saldará diretamente junto a quem de direito, sem prejuízo da eventual retenção e recolhimento pela autarquia, por expressa disposição legal ou contratual.

A contratada deverá substituir os rolamentos danificados, para isso devem ser empregados rolamentos de 1.º linha e de fornecedores autorizados do fabricante, qualquer anomalia apresentada, a contratada deverá fazer a substituição em garantia, sem qualquer ônus ao DAAE.

O proponente deverá em sua proposta considerar todos os custos necessários com embalagem, transporte, carga e descarga dos motores.

Ficará a Unidade de Manutenção Eletromecânica através da Gerencia de Manutenção Eletromecânica, impugnar qualquer serviço executado que não satisfaça as condições contratuais previstas neste memorial.

A contratada deverá apresentar declaração explícita dos termos de garantia, constando o prazo e a natureza da cobertura das garantias dos equipamentos reparados; concordância em fornecer gratuitamente a assistência técnica que for necessária, por um período mínimo de 6 meses da entrega, de forma a corrigir anormalidades de funcionamento, vícios ou defeitos decorrentes de materiais empregados na revisão dos motores. A declaração deverá ser apresentada junto aos documentos de habilitação.

6. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

Apresentar 01 (um) ou mais atestado(s), expedido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovando o desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto dessa licitação que tem como parcela de maior relevância:

- **Serviço de manutenção e revisão em motor com potência de 250 CV e 300 CV, que corresponde a aproximadamente 50 % do presente objeto.**

7. DAS GARANTIAS:

A Proponente deverá apresentar declaração explícita dos termos de garantia, constando:

- O prazo e a natureza da cobertura das garantias dos equipamentos reparados;
- Concordância em fornecer gratuitamente a assistência técnica que for necessária, por um período mínimo de 6 meses da entrega, de forma a corrigir anormalidades de funcionamento, vícios ou defeitos decorrentes de materiais empregados na revisão dos motores.

8. RELAÇÃO DE DOCUMENTOS:

- Anexo I: Termo de Referência;
- Anexo II: Escopo de Fornecimento;
- Anexo III: Estimativa de Preços;
- Anexo IV: Composição de Preços.

Cícero da Costa Rocha



Departamento Autônomo de Água e Esgotos

Rua Domingos Barbieri, 100 - Caixa Postal, 380 - CEP 14802-510 - Araraquara/ SP.

Telefone: (16) 3324 9555 - Fax: (16) 3324 4571 - 0800 770 1595

CNPJ 44.239.770/0001-67 - I.E. - ISENTO

www.daaeararaquara.com.br



Gerência de Manutenção Eletromecânica.